

Комплект соединителя LightCrimp Plus LC-типа

Соединитель в сборе

Защитный хвостовик



Пылезащитный колпачок



Кембрик для установки на волокно в покрытии 250 мкм

Инструкция по монтажу соединителя LightCrimp Plus LC-типа (установка на волокно в плотном буфере 900 мкм)

Сравнение соединителей LightCrimp Plus LC-типа и монтажных инструментов старого и нового образца.



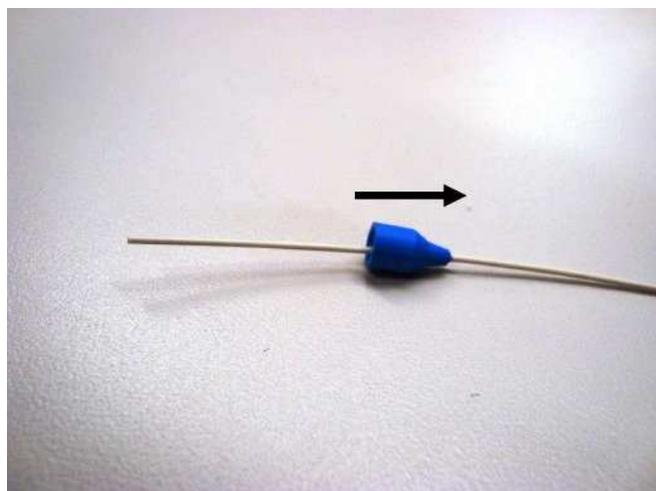
Совместимость соединителей LightCrimp Plus LC-типа и монтажных инструментов старого и нового образца.



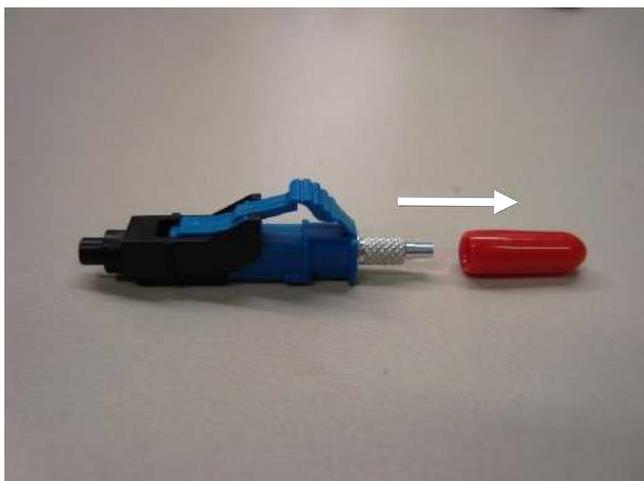
1. Открыть пакет с соединителем.



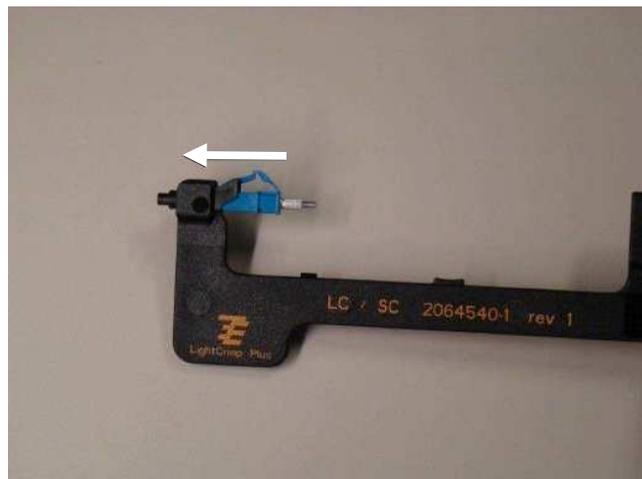
2. Надеть хвостовик на волокно.



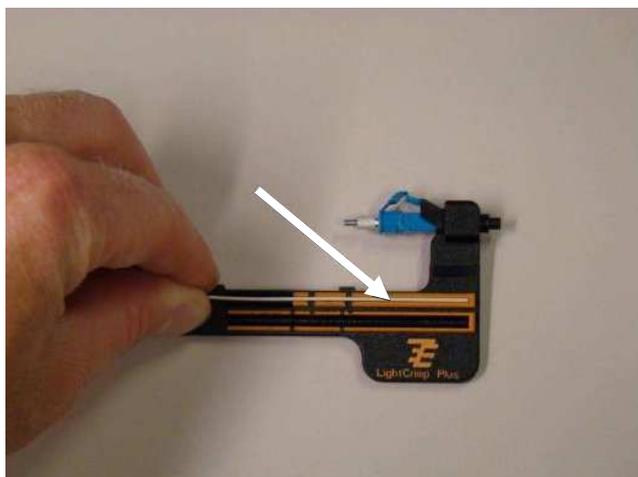
3. Снять защитный колпачок.



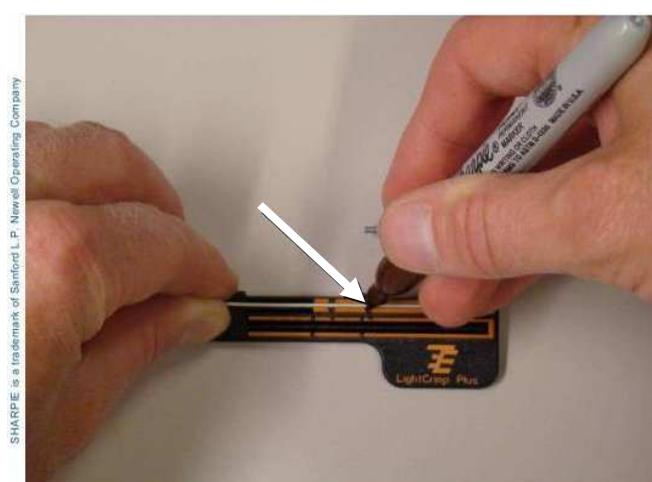
4. Вставить соединитель в держатель до щелчка.



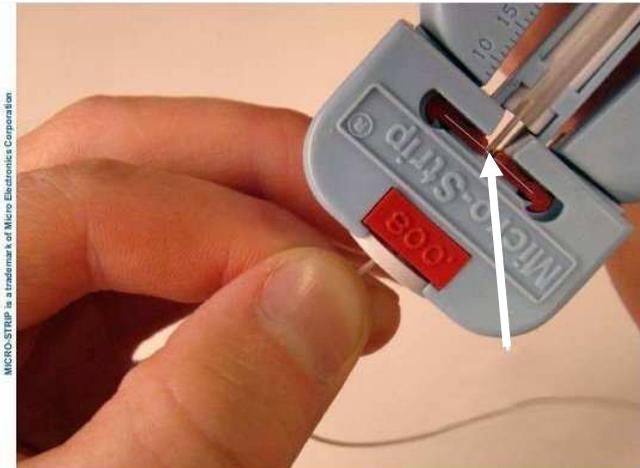
5. Уложить волокно в канавку держателя так, чтобы торец волокна упирался в стенку.



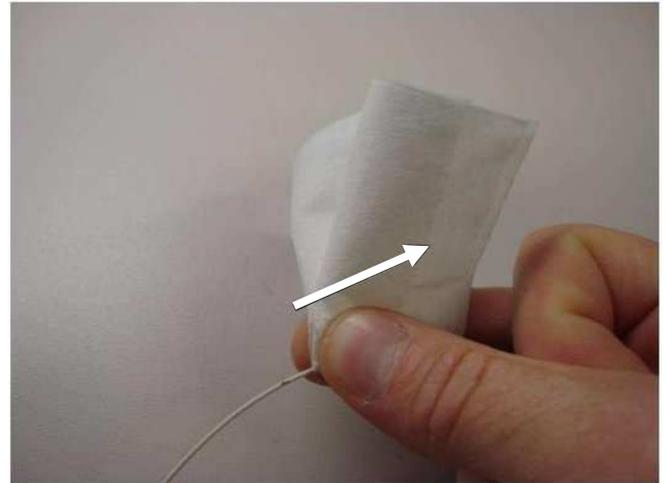
6. Поставить маркером две отметки на буферной оболочке по рискам.



7. Зачистить плотный буфер 900 мкм одновременно с первичным защитным покрытием 250 мкм до первой отметки (ближайшей к концу волокна). Зачищать волокно Микростриппером (кат.№492109-2) участками по ~ 10 мм во избежание обкусывания волокна.



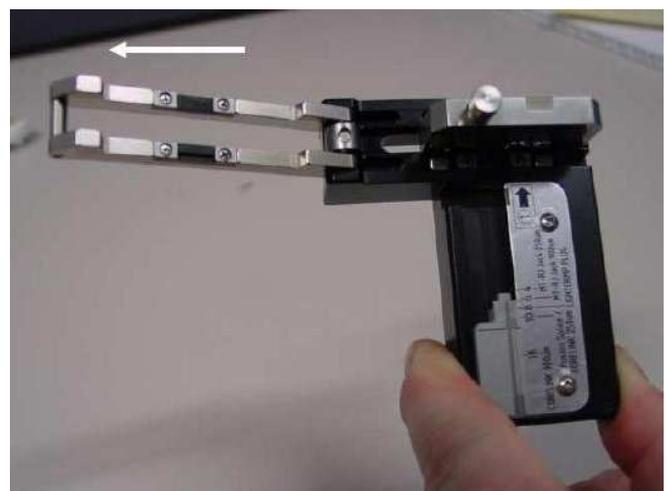
8. Протереть зачищенное волокно спиртом (плотность > 91%). Следить за тем, чтобы не стереть вторую (контрольную) отметку на буфере. Затем протереть волокно сухой стороной безворсовой салфетки.



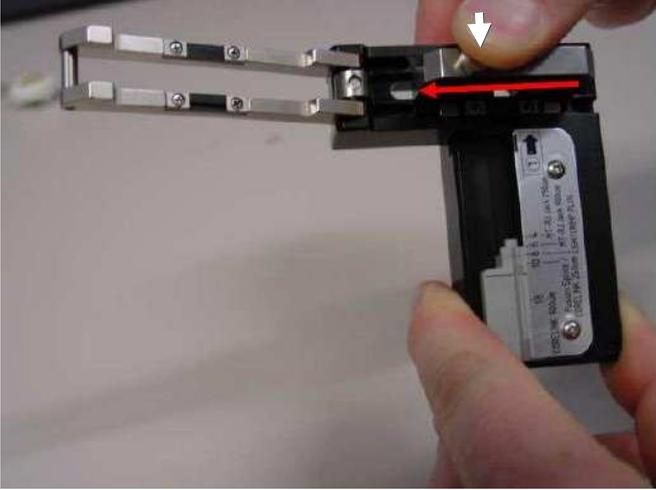
9. Перед использованием проверить скалыватель на наличие пыли и застрявшего мусора (кат. номер скалывателя 1871696-1).



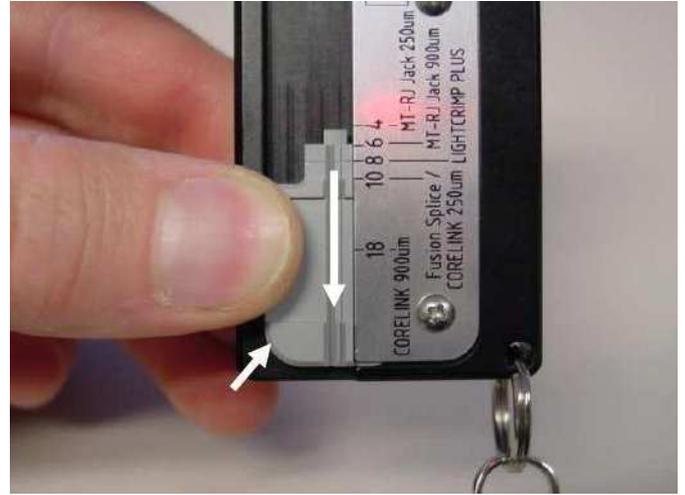
10. Открыть скалыватель (откинуть прижимную рукоятку от себя).



11. Удерживая кнопку нажатой, сдвинуть колодку с резцом от себя до упора.



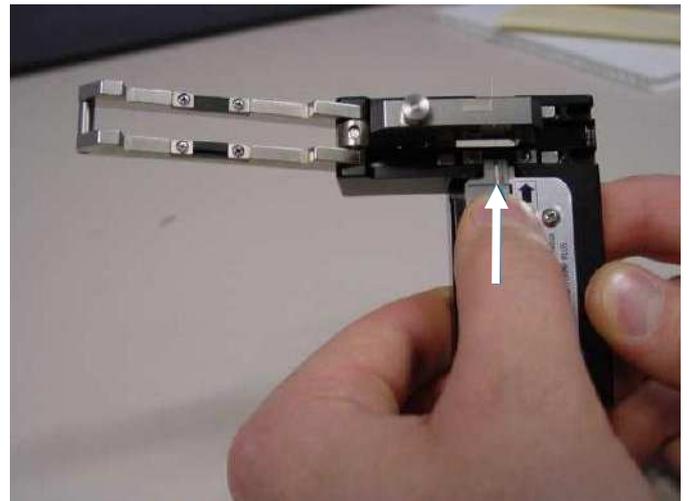
12. Сдвинуть каретку в крайнее левое положение.



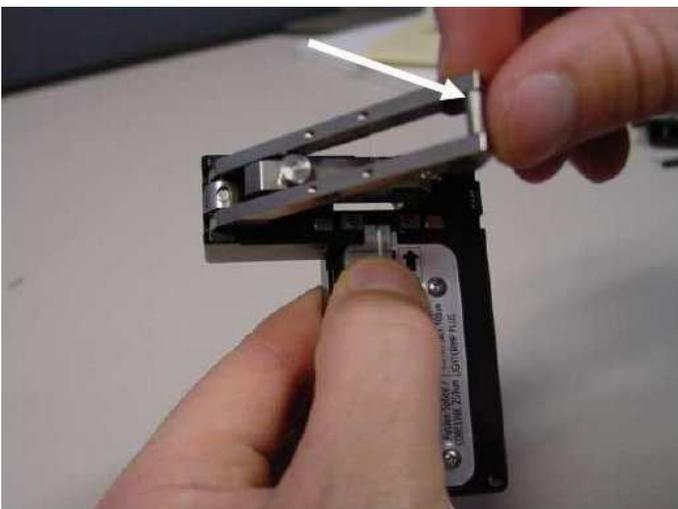
13. Расположить волокно на каретке так, чтобы срез буферной оболочки был на отметке «8» (мм).



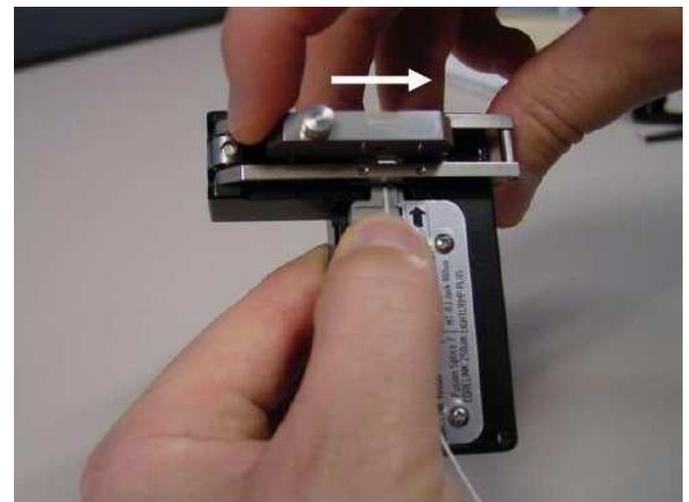
14. Сдвинуть каретку с волокном до упора вправо.



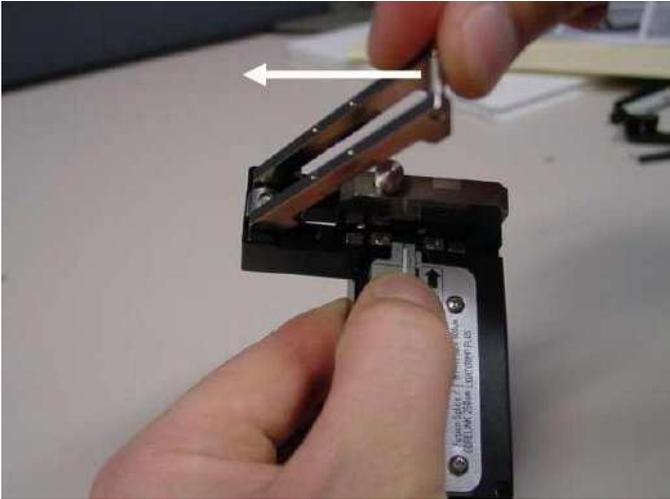
15. Закрыть скалыватель, плавно опустив прижимную рукоятку.



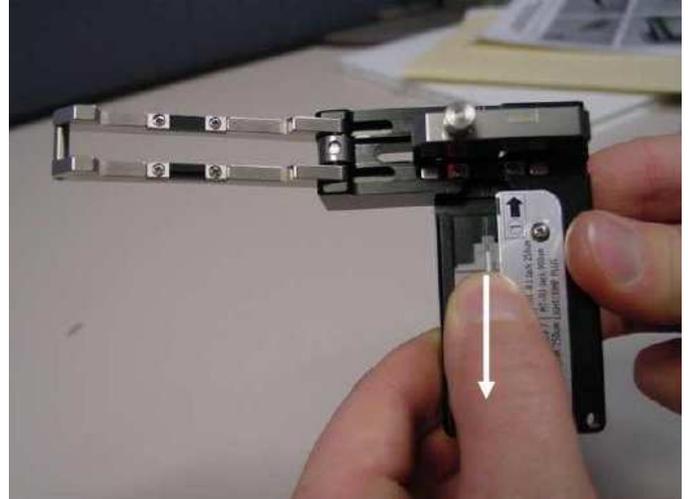
16. Одним плавным движением передвинуть колодку с резцом на себя до упора



17. Аккуратно открыть скальватель, откинув прижимную рукоятку.



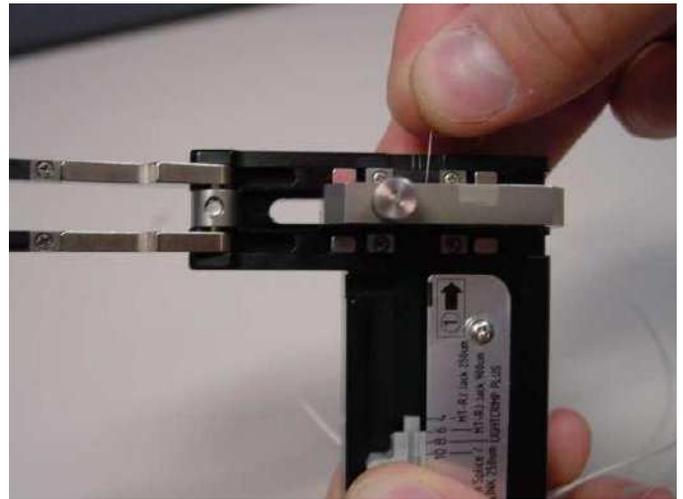
18. Аккуратно сдвинуть каретку со сколотым волокном в крайнее левое положение.



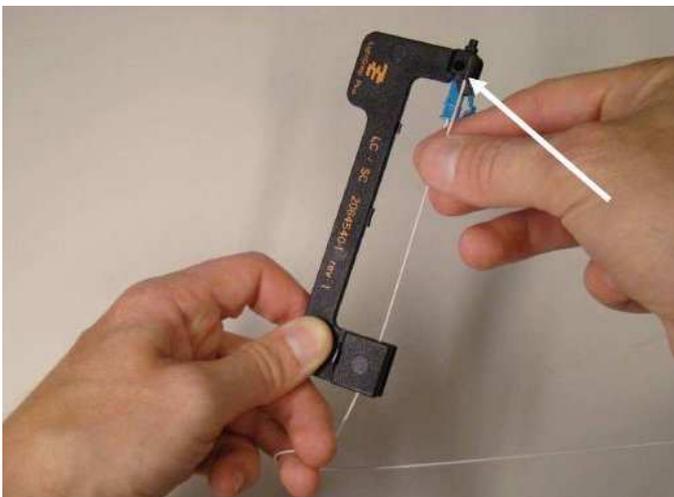
19. Извлечь сколотое волокно из скальватора.



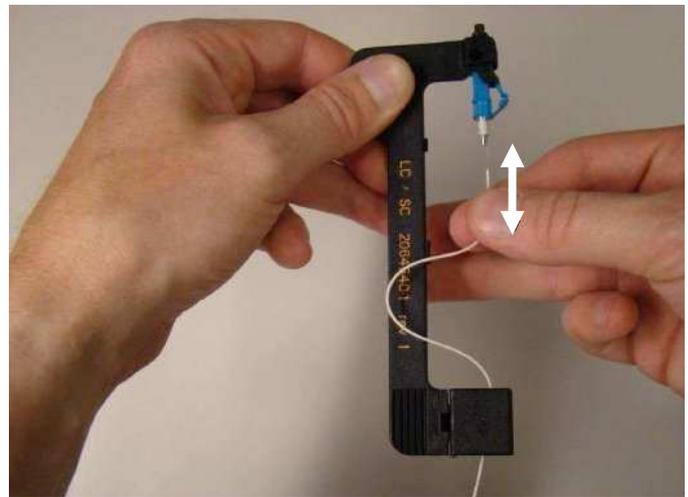
20. Извлечь осколок волокна из скальватора.



21. Отмерить и зажать волокно в держателе так, чтобы конец волокна был на одном уровне с габаритным краем держателя.



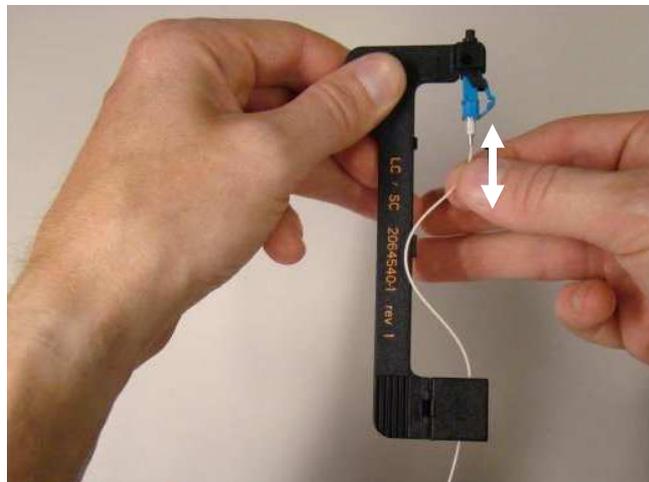
22. Вставить волокно в соединитель до упора.



23. Убедиться в том, что контрольная отметка на буфере зашла внутрь концевика соединителя.



24. Очень осторожно «постучать» волокном 2-3 раза с амплитудой 2-3 мм, чтобы убедиться в наличии физического контакта между волокнами



25. Закрыть клещи на один щелчок.



26. Осторожно вставить соединитель в зубец обжимной матрицы («нырком»).



27. Осторожно вставить концевик соединителя в зубец обжимной матрицы.



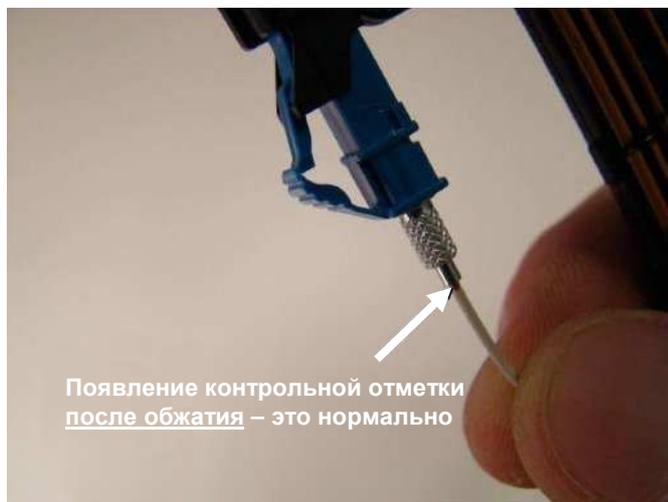
28. Придерживая держатель, сжать клещи еще на ~ 3 щелчка, чтобы «прихватить» соединитель в матрице. Это позволит освободить левую руку.



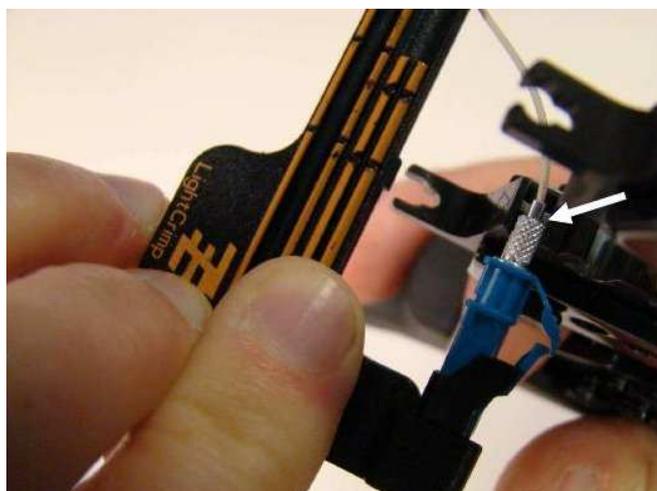
29. Взять клещи двумя руками и сжать ручки до конца. Во время раскрытия клещей левой рукой придерживать держатель с соединителем, правой – ручки клещей, чтобы избежать рывков.



30. После обжима можно увидеть контрольную отметку, т.к. концевик стал короче: его подвижная часть (плунжер) частично зашла внутрь.



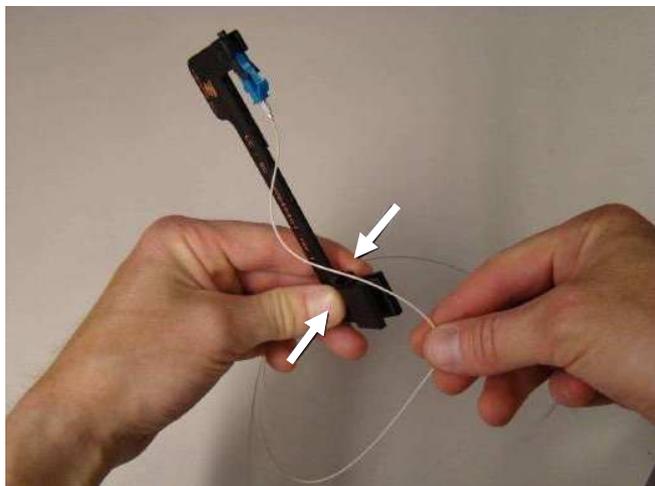
31. Раскрыть клещи и расположить их зевом к себе, чтобы видеть стрелку на матрице. Вставить концевик соединителя в гнездо матрицы по стрелке.



32. Сжать клещи до упора. Проверить, чтобы на обжатой части концевика появились грани, которые свидетельствуют о правильно выполненном обжатии.



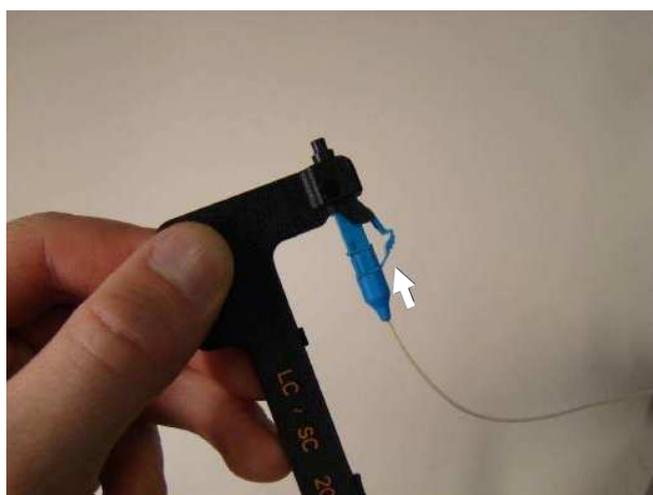
33. Освободить волокно из зажима держателя.



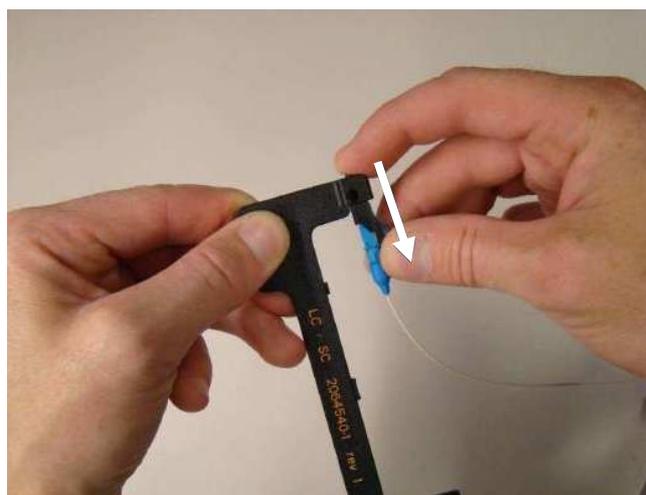
34. Натянуть на соединитель хвостовик.



35. Натягивать хвостовик на соединитель продольным движением, без вращений.



36. Отжав язычковую защелку, аккуратно вытащить соединитель из держателя.



Готово!

